

DURAG HM-1400 2 TRX

Analizator rtęci całkowitej



© DURAG GROUP

Certyfikowany analizator rtęci do pomiarów ciągłych przeznaczony do zabudowy w systemach monitoringu emisji spalin lub do pomiarów procesowych. Analizator umożliwia pomiar rtęci elementarnej i rtęci jonowej.

INFORMACJE PODSTAWOWE

- Ciągły pomiar rtęci
- Zasada pomiaru umożliwia osobny pomiar rtęci elementarnej i utlenionej
- Automatyczne sprawdzenie punktu odniesienia ze zintegrowanym generatorem gazu kalibracyjnego HgCl_2
- Brak silnie nagrzewanych komponentów, łatwy w utrzymaniu
- Najniższy zakres pomiarowy $0 \dots 15 \mu\text{g}/\text{m}^3$
- Certyfikat QAL1 zgodnie z EN 15267

ZASTOSOWANIE

- Energetyka (elektrownie węglowe)
- Spalarnie śmieci (odpady miejskie, odpady niebezpieczne, osady ściekowe)
- Przemysł cementowy
- Przemysł metalurgiczny (huty)
- Zakłady utylizacji lamp fluorescencyjnych

CERTYFIKATY



DANE TECHNICZNE

Dane użytkowe HM-1400 2 TRX

Typ gazu	Powietrze, spaliny, niepalne gazy procesowe
Temperatura gazu	max. 300 °C
Średnica w kanale pomiarowym	-50...+20 hPA
Wilgotność względna	0...100%
Średnica wewnętrzna kanału	> 500 mm

Ogólne dane HM-1400 2 TRX

Zasada działania	Spektroskopia atomowa absorpcyjna zimnych par (CVAAS) za pomocą pomiaru fotometrycznego z podwójną wiązką UV po konwersji rtęci jonowej na rtęć elementarną
Zgodności	CE, IED, 2010/75/EU
Certyfikaty	CE, QAL1 EN 15267-1:2009, EN 15267-2:2009, EN 15267-3:2008, EN 14181:2015
Konstrukcja	Analizator ekstrakcyjny, dystans pomiędzy sondą i analizatorem: 1...40 m
Sekwencja pomiaru	Pomiar ciągły
Komponenty systemu	HM-1400 S T rura do poboru próbki, grzana lub bez grzania (3) HM-1400 S P sonda z grzonym filtrem HM-1400 PL przewód próbki gazowej HM-1400 TRX 2 analizator
Funkcje sprawdzające	# Automatyczne sprawdzanie szczelności # Automatyczne sprawdzenie „zera” z automatycznym sprawdzaniem „zera” za pomocą powietrza a otoczenia # Automatyczne sprawdzanie punktu referencyjnego za pomocą gazu kalibracyjnego HgCl ₂ wytwarzanego w zabudowanym generatorze gazu # Manualne sprawdzenie punktu referencyjnego za pomocą zewnętrznego generatora gazu kalibracyjnego
Przepływ próbki	# Minimalny: 70 l/h, # Normalny: 100 l/h, # Maksymalny: 130 l/h
Czas opóźnienia	<170 s (dla V/t = 70 l/h z 10 m przewodem gaz.)

Dane techniczne analizatora HM-1400 2 TRX

Mierzony składnik	Stężenie całkowitej Hg po kalibracji ze standardową metodą referencyjną (2)
Zakres pomiarowy Hg całk.	0...400 µg/m ³
Sygnal wyjściowy	Sygnal na wyjściu jest dowolnie programowalny. Każdy zakres w obrębie zakresu pomiarowego może przydzielony do wyjścia analogowego.
Certyfikowany zakres pomiarowy	# 0...15 µg/m ³ # 0...45 µg/m ³ # 0...75 µg/m ³
Przyłącza procesowe	Kołnierz zbliżony do DN6 PN6, rura Ø 76 mm
Wyjścia analogowe	2 x 4...20 mA, max. 500 Ω, możliwy do parametryzacji
Wyjścia cyfrowe	8 x wejścia statusowe, funkcja możliwa do parametryzacji

Zasilanie	230/400 V 3 x 25A, N, PE 50 Hz max 10 kVA lub 230V 1x25 A, N PE 50 Hz max. 5kVA (1)
Powietrze serwisowe	Ciśnienie na wejściu > 3...8 bar, max. 500 l/h (podczas pracy w kalibracji) Ciśnienie na wejściu > 3...13 bar, max. 100 l/h (podczas pracy z rozcieńczaniem) (1)
Wymiary	Wys. x szer. x gł.: 1700 x 800 x 500 mm, inne wymiary na żądanie
Praca	Panel operatora z wyświetlaczem na frontowych drzwiach szafy, zdalny dostęp serwisu DURAGa w protokole TCP/IP jako opcja
Temperatura otoczenia	-20...+50°C w punkcie podporu próbki, +5...+40°C/+50°C w miejscu zainstalowania analizatora
Stopień ochrony IP	IP54
Waga	Okolo 220 kg
Materiał	Obudowa z blachy metalowej, RAL 7035,

Układ poboru próbki HM-1400 2 TRX

Sonda próbki gazowej	Sonda z grzonym elementem filtracyjnym oraz wlotem gazu sprawdzającego, czujnik temperatury PT 100, kontrola za pomocą HM-1400 TRX 2, 230V L, N, PE 50/60Hz, 650 VA
Rura próbki gazowej	Wersje: Bez grzania, długość 1000 lub 1500 mm Grzana, długość 180, 600, 1000 lub 1500 mm Moc 230 VAC L, N, PE 600/800/1200 W / PT 100 zasilane z HM-1400 TRX 2 (1)
Przewód próbki gazowej	Kontrolowana temperatura 200°C, wąż grzany, IP 65 Zasilanie 230V L, N, PE, 50-60 Hz, 90-100 W/m


UWAGI

	Przedmiot do modyfikacji technicznych!
(1)	Wersje/Opcje
(2)	HM-1400 TRX pobiera próbkę gazową, usuwa H ₂ O w wyniku procesu kondensacji w chłodziarce oraz standaryzuje wynik w odniesieniu do T i P.
(3)	Jeżeli temperatura gazu w kominie jest <200°C to zalecane jest użycie rurki grzanej próbki gazowej, ponieważ (kiedy T < 140 °C) HCl ₂ jest absorbowany przez powierzchnię

PLIKI DO POBRANIA

- Specyfikacja techniczna HM 1400 TRX 2 (wersja PL)
- Specyfikacja techniczna HM 1400 TRX 2 (wersja EN)
- Przegląd produktów DURAG (wersja EN)
- Kwestionariusz PENTOL (wersja PL)

DYSTRYBUTOR

	PENTOL-ENVIRO POLSKA Sp. z o.o. Osiedle Piastów 21B, 31-624 Kraków Tel. +48 12 686 36 86, fax +48 12 686 11 01 www.pentol.pl, email: pentol@pentol.pl
---	---